**Proyecto: Montaje Electromecánico de Pote de Prefusión**

TUTOR:

* Cristian Leandro Lukaszewicz

Alumno:

* Pedro Ovidio Coronel

**Alcance del trabajo**

Se procede a explicar los trabajos realizados para un cliente respecto a el montaje Electromecanico de un pote de prefusión, para asi poder mejorar la producción en una linea de Cincalum.

El pote de prefusión es un horno o crisol donde se prepara la aleación fundida (zinc + aluminio) antes de pasar al proceso principal. En este caso se utiliza para mezclar nuevas cargas sin alterar la temperatura ni la química del pote principal. El proceso de fundición se realiza mediante la inducción.

Para Garantizar este trabajo serán necesarios instalar:

- Pote de prefusión.

- Launder (canal)

- Estructura Monorriel

- Aparejos.

Para la distribución electrica del proyecto se Instalaron los siguientes equipos:

Transformador de 1665 KVA.

Transformador de Aislacion.

ATS (Conmutador automatico).

CCM. ( centro de control de motores).

Tablero VIP.

El Pote de Prefusión tiene un Sistema de Enfriamiento para (cables de potencia y Temperatura interna). Para ello se tuvo que fabricar Piping, de acuerdo a esquema planteado por el fabricante.

**Project realizado para seguimiento de Montaje de Obra.**

**Montaje Mecánico:**

**Pote:**

* descripción
* posicionamiento
* izaje

**Launder:**

* descripción
* posicionamiento
* izaje

**Estructura Monorriel y aparejos.**